



OF.ORD. D.E. N° (AL COSTADO INFERIOR)

MAT.: Convocatoria a sesión N°6/2026 del Comité de Ministros, en citación extraordinaria.

SANTIAGO,

DE : **ARTURO FARÍAS ALCAÍNO**
Director Ejecutivo del Servicio de Evaluación Ambiental
Secretaría del Comité de Ministros

A : **SEGÚN DISTRIBUCIÓN**

Mediante la presente y a fin de dar cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 de la ley N° 19.300, sobre bases generales del medio ambiente y en el artículo 53 de la ley N° 19.880, que establece bases de los procedimientos administrativos que rigen los actos de los Órganos de la Administración del Estado, tengo el agrado de convocar a usted a la sexta sesión -en citación extraordinaria- del Comité de Ministros del año 2026, a realizarse el **jueves 7 de mayo de 2026, a las 19:00 horas**, en las oficinas del Ministerio del Medio Ambiente, conforme al artículo 6 del Estatuto del Comité de Ministros.

La tabla del Comité considera los siguientes proyectos:

Nombre del Proyecto	Titular	Región	Recursos
Planta de Producción de Sales de Potasio, SLM NX Uno de Peine	Sociedad Legal Minera NX UNO de Peine	Antofagasta	Reclamación Titular
Obras para Control Aluvional y de Crecidas Líquidas, Quebrada de Ramón, Región Metropolitana	Ministerio de Obras Públicas	Metropolitana	Reclamación PAC (1)

Agradeceré confirmar su asistencia a la Señora Ana Cisterna Zúñiga, al correo electrónico amcisterna@sea.gob.cl

Sin otro particular, saluda atentamente a usted,

ARTURO FARÍAS ALCAÍNO
Director Ejecutivo del Servicio de Evaluación Ambiental
Secretario del Comité de Ministros

Distribución:

- Sr. Ministro de Agricultura.
- Sra. Ministra de Salud.
- Sr. Ministro de Economía, Fomento y Turismo; y Ministro de Minería.
- Sra. Ministra de Energía.
- Sra. Ministra del Medio Ambiente.

C.c.:

- Dirección Ejecutiva, Servicio de Evaluación Ambiental.
- División Jurídica, Ministerio del Medio Ambiente.
- Of. Partes, Ministerio del Medio Ambiente.