OF.ORD. D.E. N° (ABAJO)

MAT.: Convocatoria a sesión N°13/2026 del Comité de Ministros, en citación ordinaria.

SANTIAGO,

DE : ARTURO FARÍAS ALCAÍNO
Director Ejecutivo del Servicio de Evaluación Ambiental
Secretaría del Comité de Ministros

A : SEGÚN DISTRIBUCIÓN

Mediante la presente y a fin de dar cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 20 de la ley N° 19.300, sobre bases generales del medio ambiente, tengo el agrado de convocar a usted a la tredécima sesión -en citación ordinaria- del Comité de Ministros del año 2026, a realizarse el **lunes 28 de septiembre de 2026, a las 16:00 horas, mediante videoconferencia**, conforme al artículo 6 del Estatuto del Comité de Ministros. Atendida la modalidad de videoconferencia, se requerirán ciertos ajustes tecnológicos, los que serán oportunamente coordinados e informados a los participantes.

La tabla del Comité considera los siguientes dos puntos:

1. No hay procesos pendientes en estado de ser conocidos por el Comité.
2. Balance y análisis de la gestión pasada y futura del Comité.

Agradeceré confirmar su asistencia a la Señora Ana Cisterna Zúñiga, al correo electrónico amcisterna@sea.gob.cl.

Sin otro particular, saluda atentamente a usted,

ARTURO FARÍAS ALCAÍNO
Director Ejecutivo del Servicio de Evaluación Ambiental
Secretario del Comité de Ministros

Distribución:
- Sr. Ministro de Agricultura.
- Sra. Ministra de Salud.
- Sr. Ministro de Economía, Fomento y Turismo; y Ministro de Minería.
- Sra. Ministra de Energía.
- Sra. Ministra del Medio Ambiente.

C.c.:
- Dirección Ejecutiva, Servicio de Evaluación Ambiental.
- División Jurídica, Ministerio del Medio Ambiente.
- Of. Partes, Ministerio del Medio Ambiente.

Firmado Digitalmente por Arturo Farias Alcaino
Fecha: 11-09-2026 17:44:38:827 UTC -03:00
Razón: Firma Electrónica Avanzada
Lugar: SGC

Documento Digital N°: 202699102799 - Fecha: 11/09/2026

Para validar las firmas de este documento usted debe ingresar a la siguiente url

http://validador.sea.gob.cl/validar/0A636454-73EA-4566-A844-13B5CAE25197